

UV/熱雙固化系統環氧膠技術資料

FeedBond[®] EP-28-U1

產品說明：

FeedBond[®]EP-28-U1 為單組分 UV/熱雙固化系統環氧膠。**EP-28-U1** 特性具有高黏結性且密封性好、低收縮率、低揮發性及耐水耐溶劑性能優。對金屬、塑膠及陶瓷等材質具有優良的黏結性能，廣泛應用於電腦硬碟部件(HDD)，電子顯示器(LCD)及相關電子產品組裝。

硬化前特性	規格值	測試條件
外觀'	藍色液體	
比重	1.1~1.2	比重計
黏度 @ 25°C (cps)	400~1200	Brookfield DV-III/CP-51 @ 1rpm
搖變指數@ 25°C	2.0~4.0	Brookfield DV-III/CP-51,Visc. @ 0.5rpm/Visc. @ 5rpm
使用壽命 @ 25°C	20 天	
保存期限@ 4°C	4 個月	
建議固化條件		
光固化條件	以 50~500 mW/cm ² UV 光照射 0.05~2 秒; 再 50~100°C,30 分鐘後固化,或者在常溫靜置 2 小時以上	
熱固化條件	加熱 70~110°C,60 分鐘; 再以 120°C 以上進行後固化,	

FeedBond[®] EP-28-U1

物理及化學性質	規格值	測試條件
硬度 ,Shore D	30~40	
玻璃轉移溫度(Tg) ,°C	129	DMA Mode
熱膨脹係數,ppm/°C	37	TMA Expansion Mode(20~38°C)
楊式模數@25°C, MPa	2600	

儲存條件及使用注意事項

儲存於0~4°C，避免曝露光線下以免造成產品固化，並以原包裝密封保存。使用完之產品請勿再倒回原包裝，以避免剩餘的原產品遭受污染而變質。

註

以上資料乃是依據我們對本公司產品所瞭解之實驗結果而提供的。此資料乃是提供使用者於其自行試驗或生產時之參考建議之用。一切之產品試用及實用後結果與其適用與否，最終均取決於試驗單位及使用者之結論。鑒於肥特補科技公司人員可能未能參與試驗單位及使用者執行時之討論或條件調整，本公司將無法完全保證或負有應用後之一定成果及結果之責任。此建議之內容，亦為建立在非專利保護或違反專利之下所考慮的參考文件。



肥特補科技股份有限公司

地址:台灣,桃園縣楊梅市永平路 607 巷 7 號.

網址: www.feedpool.com

電話: 886-3-4813158 ;

傳真: 886-3-4813059

E-mail : feedpool@ms24.hinet.net